

## Lista națională a temelor pentru proba practică

### Calificarea profesională: Sculer matrițer

Nr. crt.	Tema probei practice
1.	Realizarea prin strunjire dintr-o bară Ø30 OL42, a unei piese în conformitate cu desenul de execuție, respectând prescripțiile tehnice și normele de igiena sănătate și securitate în muncă
2.	Realizarea asamblării menghinei după executarea pieselor componente(bacuri) pe mașinile unelte aferente prelucrării acestora (Strung și freză)
3.	Realizarea asamblării menghinei după executarea pieselor componente (bilă, mâner, tijă) pe mașinile unelte aferente prelucrării acestora (Strung și freză)
4.	Realizarea asamblării menghinei după executarea pieselor componente (falcă mare, placă prindere) pe mașinile unelte aferente prelucrării acestora (Strung și freză)
5.	Realizarea asamblării menghinei după executarea pieselor componente (falcă mică) pe mașinile unelte aferente prelucrării acestora (Strung și freză)
6.	Realizarea asamblării menghinei după executarea pieselor componente (ghidaje, șurub strângere mic) pe mașinile unelte aferente prelucrării acestora (Strung și freză)
7.	Realizarea asamblării menghinei după executarea pieselor componente (placă nivel) pe mașinile unelte aferente prelucrării acestora (Strung și freză)
8.	Realizarea asamblării menghinei după executarea pieselor componente (plăci canal) pe mașinile unelte aferente prelucrării acestora (Strung și freză)
9.	Realizarea asamblării menghinei după executarea pieselor componente (placă de prindere ) pe mașinile unelte aferente prelucrării acestora (Strung și freză)
10.	Realizarea asamblării menghinei după executarea pieselor componente (plăci de siguranță pentru șurubul strângere bacuri ) pe mașinile unelte aferente prelucrării acestora (Strung și freză)
11.	Realizarea asamblării menghinei după executarea pieselor componente (șurub strângere bacuri) pe mașinile unelte aferente prelucrării acestora (Strung și freză)
12.	Realizarea prin strunjire și găurire, din OL50, a unei piese în conformitate cu desenul de execuție, respectând prescripțiile tehnice și normele de igiena sănătate și securitate în muncă.
13.	Realizarea prin strunjire dintr-o bară Ø50 OL42, a unei piese în conformitate cu desenul de execuție, respectând prescripțiile tehnice și normele de igiena sănătate și securitate în muncă
14.	Realizarea prin strunjire dintr-o bară Ø50 OLC45, a unei piese în conformitate cu desenul de execuție, respectând prescripțiile tehnice și normele de igiena sănătate și securitate în muncă
15.	Realizarea prin strunjire dintr-o bară Ø40 OLC45, a unei piese în conformitate cu desenul de execuție, respectând prescripțiile tehnice și normele de igiena sănătate și securitate în muncă
16.	Realizarea prin găurire dintr-o bară □40 OL42, a unei piese în conformitate cu desenul de execuție, respectând prescripțiile tehnice și normele de igiena sănătate și securitate în muncă
17.	Realizarea prin strunjire dintr-o bară Ø46 OL42, a unei piese în conformitate cu desenul de execuție, respectând prescripțiile tehnice și normele de igiena sănătate și securitate în muncă
18.	Realizarea prin strunjire dintr-o bară Ø20 OLC45, a unei piese în conformitate cu desenul de execuție, respectând prescripțiile tehnice și normele de igiena sănătate și securitate în muncă
19.	Realizarea prin frezare, a unui canal de pană conform desenului de execuție dat, respectând prescripțiile tehnice și normele de igiena sănătate și securitate în muncă
20.	Realizarea prin frezare, dintr-o placă 20x60x100 OL 42, o piesă conform desenului de

	execuție dat, respectând prescripțiile tehnice și normele de igiena sănătate și securitate în muncă
21.	Realizarea prin frezare, dintr-o placă 40x70x80 OL 42, o piesă conform desenului de execuție dat, respectând prescripțiile tehnice și normele de igiena sănătate și securitate în muncă
22.	Realizarea prin strunjire dintr-o bară Ø30 OLC45, a unei piese în conformitate cu desenul de execuție, respectând prescripțiile tehnice și normele de igiena sănătate și securitate în muncă
23.	Realizarea prin strunjire dintr-un semifabricat matrițat din OT 35, a unei piese în conformitate cu desenul de execuție, respectând prescripțiile tehnice și normele de igiena sănătate și securitate în muncă
24.	Realizarea operațiilor necesare pregătirii suprafețelor active ale unei matrițe de ambuțisat înainte de lucrul în producție, respectând prescripțiile tehnice și normele de igiena sănătate și securitate în muncă
25.	Realizarea operațiilor necesare curățării și spălării matriței după producție, respectând prescripțiile tehnice și normele de igiena sănătate și securitate în muncă