

MINISTERUL EDUCAȚIEI NAȚIONALE

FIȘA DE EVALUARE

în vederea certificării calificării profesionale,

Anul școlar:; sesiunea:

Numele și prenumele candidatului:

Centrul de examen unde se susține examenul:

Unitatea de învățământ de unde provine candidatul:

Locul de desfășurare a probei practice:

Calificarea profesională: **Electrician de întreținere și reparații aparatură electrocasnică**

Standard de pregătire profesională (SPP) aprobat prin ordinul: **OMECT 3257/2004 și OMECT 1847/2007**

Competențele / Rezultatele învățării vizate a fi atinse (conform SPP):

1. Execută după schemă circuite electronice pentru instalații electrice
2. Explică funcționarea circuitelor electronice din instalațiile electrice
3. Selectează aparate de măsurat și control pentru mărimi electrice
4. Efectuează măsurători electrice de mărimi electrice
5. Asigură ordinea și siguranța la locul de muncă
6. Aplică principiile ergonomice în organizarea locului de muncă
7. Folosește instrucțiuni de lucru pentru îndeplinirea sarcinilor
8. Aplică norme de calitate în domeniul de activitate
9. Aplică legislația și reglementările privind securitatea și sănătatea la locul de muncă, prevenirea și stingerea incendiilor
10. Elaborează o prezentare scurtă pe un subiect dat
11. Utilizează limbajul specific de specialitate

Titlu temă pentru proba practică extrasă: Circuit pe un cablaj imprimat

Enunțul temei pentru proba practică:

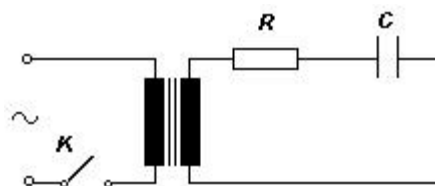
Montați prin plantare și lipire manuală, utilizând un cablaj imprimat, în conformitate cu schema din figură, următoarele elemente:

- un rezistor bobinat glazurat cu rezistența $R = \dots \pm \dots \%$
- un condensator ceramic cu capacitatea $C = \dots \pm \dots \%$
- un transformator monofazat cu caracteristicile $P_n = \dots \text{ VA}$; $U_{1n} = \dots \text{ V}$; $U_{2n} = \dots \text{ V}$
- un întreruptor monopolar

Pentru proba orală veți prezenta normele de sănătate și securitate în muncă specifice lucrărilor executate, modul de pregătire al terminalelor componentelor în vederea plantării, precum și materialele utilizate în procesul de lipire manuală

Sarcini de lucru:

1. Realizarea lucrărilor de pregătire în vederea plantării și lipirii componentelor
2. Plantarea componentelor pe cablajul imprimat
3. Lipirea componentelor pe cablajul imprimat
4. Verificarea continuității circuitului în urma lipirii
6. Respectarea normelor de sănătate și securitate în muncă



Timp de lucru: 60 minute

Nr. crt.	A. Criterii de evaluare ¹ a candidatului la proba practică	Indicatori de realizare ²	Punctaj maxim pe indicator	Punctaj acordat		
				Evaluator 1	Evaluator 2	Evaluator 3
1.	Primirea și planificarea sarcinii de lucru (max20p)	Alegerea materialelor, SDV-urilor, componentelor și aparatelor de măsură necesare executării circuitului	5p			
		Selectarea componentele necesare realizării circuitului	5p			
		Organizarea locului de muncă	10p			
2.	Realizarea sarcinii de lucru (max50 p)	Stabilirea amplasării componentelor	5p			
		Executarea preformării terminalelor componentelor	10p			
		Verificarea funcționării pistolului de lipit	5p			
		Executarea lipirii componentelor	20p			
		Verificarea continuității circuitului realizat	5p			
		Respectarea normelor de sănătate și securitate în muncă	5p			
TOTAL MAXIM PROBĂ PRACTICĂ ³			70 p			
Nr. crt.	B. Criterii de apreciere a performanței candidatului la proba orală	Indicatori de realizare	Punctaj maxim pe indicator	Punctaj acordat		
				Evaluator 1	Evaluator 2	Evaluator 3
1.	Prezentarea și promovarea sarcinii de lucru (30 p)	Prezentarea normelor de SSM specifice lucrărilor executate	10p			
		Prezentarea modului de pregătire al terminalelor componentelor în vederea plantării	5p			
		Precizarea materialelor utilizate în procesul de lipire manuală	5p			
		Utilizarea vocabularului de specialitate în prezentarea sarcinilor realizate	10p			
TOTAL MAXIM PROBA ORALĂ ⁴			30 p			
PUNCTAJ TOTAL ⁵			100 p			
PUNCTAJ FINAL ⁶						

¹Criteriile de evaluare sunt enunțuri asociate competențelor/rezultatelor învățării care specifică cu mai multă exactitate rezultatele elevului, prin indicarea unor standarde prin care se poate măsura nivelul de dobândire a competenței. Fiecărui criteriu i se alocă un punctaj maxim.

²Fiecare criteriu este detaliat prin indicatori de realizare, definiți în relație cu competențele/rezultatele învățării. Fiecărui indicator i se alocă un număr de puncte. Suma punctelor indicatorilor este egală cu punctajul maxim al criteriului.

³Se trece de către fiecare evaluator punctajul total obținut de candidat pentru toate criteriile

⁴Se trece de către fiecare evaluator punctajul total obținut de candidat pentru toate criteriile

⁵Se trece de către fiecare evaluator punctajul total acordat pentru candidat

⁶Se calculează punctajul final ca medie aritmetică a punctajelor acordate de fiecare dintre cei trei evaluatori

⁷Se completează de un membru al comisiei de examinare. Răspunsurile la întrebări vor fi luate în considerare la acordarea punctajului la proba orală

Întrebările Comisiei⁷

ÎNTREBARE	Observații referitoare la răspunsurile la întrebări ale candidatului

Observațiile Comisiei de examinare referitoare la realizarea probei practice pentru motivarea punctajului acordat

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

Rezultatul final stabilit de comisia de examinare pe baza evaluării probei practice și a probei orale:

Admis	Cu punctajul final	100p – 95 p	94,99p – 85p	84,99p – 75p	74,99p – 60p
	Cu calificativul	Excelent	Foarte bine	Bine	Satisfăcător

Respins	<div></div>	Cu punctajul final	<div></div>
----------------	-------------	-----------------------------------	-------------

Evaluatori
(numele, prenumele și semnătura):

Evaluator 1:
Evaluator 2:
Evaluator 3:

Data:

Președinte de comisie
(numele, prenumele și semnătura):
.....