

MINISTERUL EDUCAȚIEI NAȚIONALE

FIȘA DE EVALUARE

în vederea certificării calificării profesionale,

Anul școlar:; sesiunea:

Numele și prenumele candidatului:

Centrul de examen unde se susține examenul:

Unitatea de învățământ de unde provine candidatul:

Locul de desfășurare a probei practice:

Calificarea profesională: Electromecanic utilaje și instalații comerciale, electrocasnice și din industria alimentară

Standard de pregătire profesională (SPP) aprobat prin ordinul: OMEC 3257/2004 și OMECT 1847/2007

Competențele / Rezultatele învățării vizate a fi atinse (conform SPP):

1. Citește și utilizează documente scrise în limbaj de specialitate
2. Asigură ordinea și curățenia la locul de muncă
3. Aplică principiile ergonomice în organizarea locului de muncă
4. Aplică legislația și reglementările privind securitatea și sănătatea la locul de muncă, prevenirea și stingerea incendiilor
5. Verifică lucrările de întreținere și reparații executate
6. Diferențiază componentele electrice și electrotehnice.
7. Localizează componentele electrice și electrotehnice aparținând unui produs.
8. Manipulează componentele electrice și electrotehnice
9. Identifică piese și subansamble uzate
10. Depistează defecte și deranjamente
11. Remediază defecte și deranjamente
12. Utilizează materiale, scule și dispozitive pentru întreținere și reparare
13. Realizează sarcini de complexitate medie pentru întreținerea mașinilor de acționare.
14. Aplică tehnologia indicată pentru lucrările de reparații
15. Specifică rolul funcțional al părților mecanice principale ale utilajelor și instalațiilor
16. Precizează succesiunea de asamblare a părților componente ale instalațiilor și utilajelor
17. Specifică condițiile ce trebuie îndeplinite la instalarea și punerea în funcțiune
18. Execută lucrări pregătitoare mecanice și electrice în vederea instalării și punerii în funcțiune
19. Incercările mașinilor și instalațiilor comerciale, electrocasnice și din industria alimentară

Titlu temă pentru proba practică extrasă: Demontarea, repararea, montarea și verificarea mașinii de măcinat cafea

Enunțul temei pentru proba practică:

Executați operațiile necesare pentru repararea unei mașini de măcinat cafea

Sarcini de lucru:

1. Analizarea mașinii de măcinat cafea.
2. Verificarea, punerea unui diagnostic preliminar.
3. Alegerea SDV-urilor necesare executării operațiilor de montare-demontare, reparare
3. Demontarea. Identificarea componentei/componentelor defecte. Punerea diagnosticului final.
4. Repararea mașinii de măcinat cafea
5. Montarea mașinii de măcinat cafea
6. Verificarea funcționării.
7. Respectarea normelor de sănătate și securitate în muncă

Pentru proba orală veți justifica diagnosticul, alegerea SDV-urilor utilizate, veți descrie defectele observate, modul de realizare a operațiilor de reparare și veți preciza normele de sănătate și securitate în muncă pe care le-ați respectat

Timp de lucru: 60 minute

Nr. crt.	A. Criterii de evaluare ¹ a candidatului la proba practică	Indicatori de realizare ²	Punctaj maxim pe indicator	Punctaj acordat		
				Evaluator 1	Evaluator 2	Evaluator 3
1.	Primirea si planificarea sarcinii de lucru (max. 20 puncte)	Alegerea SDV-urilor necesare executării operațiilor de montare-demontare și reparare a mașinii de măcinat cafea	10 p			
		Organizarea locului de muncă	10 p			
2.	Realizarea sarcinii de lucru (max. 50 puncte)	Analizarea mașinii de măcinat cafea	5 p			
		Verificarea, punerea unui diagnostic preliminar.	5 p			
		Demontarea. Identificarea componentei/componentelor defecte. Punerea diagnosticului final	10 p			
		Repararea mașinii de măcinat cafea	5 p			
		Montarea mașinii de măcinat cafea	10 p			
		Verificarea funcționării.	10 p			
		Respectarea normelor de sănătate și securitate în muncă	5 p			
TOTAL MAXIM PROBĂ PRACTICĂ³			70 p			
Nr. crt.	B. Criterii de apreciere a performanței candidatului la proba orală	Indicatori de realizare	Punctaj maxim pe indicator	Punctaj acordat		
				Evaluator 1	Evaluator 2	Evaluator 3
1.	Prezentarea și promovarea sarcinii realizate (max. 30 puncte)	Justificarea alegerii SDV-urilor folosite la operațiile executate	5 p			
		Argumentarea modului de realizare a operațiilor de reparare a mașinii de măcinat cafea	10 p			
		Enumerarea normelor de sănătate și securitate în muncă respectate	5 p			
		Utilizarea corectă a limbajului tehnic de specialitate în comunicare cu privire la sarcinile de lucru realizate	10 p			
TOTAL MAXIM PROBA ORALĂ⁴			30 p			
PUNCTAJ TOTAL⁵			100 p			
PUNCTAJ FINAL⁶						

¹Criteriile de evaluare sunt enunțuri asociate competențelor/rezultatelor învățării care specifică cu mai multă exactitate rezultatele elevului, prin indicarea unor standarde prin care se poate măsura nivelul de dobândire a competenței. Fiecărui criteriu i se alocă un punctaj maxim.

²Fiecare criteriu este detaliat prin indicatori de realizare, definiți în relație cu competențele/rezultatele învățării. Fiecărui indicator i se alocă un număr de puncte. Suma punctelor indicatorilor este egală cu punctajul maxim al criteriului.

³Se trece de către fiecare evaluator punctajul total obținut de candidat pentru toate criteriile

⁴Se trece de către fiecare evaluator punctajul total obținut de candidat pentru toate criteriile

⁵Se trece de către fiecare evaluator punctajul total acordat pentru candidat

⁶Se calculează punctajul final ca medie aritmetică a punctajelor acordate de fiecare dintre cei trei evaluatori

⁷Se completează de un membru al comisiei de examinare. Răspunsurile la întrebări vor fi luate în considerare la acordarea punctajului la proba orală

Întrebările Comisiei⁷

ÎNTREBARE	Observații referitoare la răspunsurile la întrebări ale candidatului

Observațiile Comisiei de examinare referitoare la realizarea probei practice pentru motivarea punctajului acordat

Rezultatul final stabilit de comisia de examinare pe baza evaluării probei practice și a probei orale:

Admis	Cu punctajul final	100p – 95 p	94,99p – 85p	84,99p – 75p	74,99p – 60p
	Cu calificativul	Excelent	Foarte bine	Bine	Satisfăcător

Respins	Cu punctajul final	
----------------	-----------------------------------	--

Evaluatori
(numele, prenumele și semnătura):

Evaluator 1:
 Evaluator 2:
 Evaluator 3:

Data:

Președinte de comisie
(numele, prenumele și semnătura):
