

# MINISTERUL EDUCAȚIEI NAȚIONALE

## FIȘA DE EVALUARE

în vederea certificării calificării profesionale,

**Anul școlar:** .....; **sesiunea:** .....

Numele și prenumele candidatului: .....

Centrul de examen unde se susține examenul: .....

Unitatea de învățământ de unde provine candidatul: .....

Locul de desfășurare a probei practice: .....

Calificarea profesională: **CONFEȚIONER TÂMLĂRIE DIN ALUMINIU ȘI MASE PLASTICE**

Standarde de pregătire profesională (SPP) aprobate prin: **OMECT 3257/2004, OMEdC 4706/2005**

Competențele / Rezultatele învățării vizate a fi atinse (conform SPP):

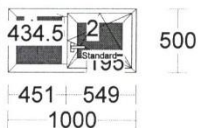
1. Citește și utilizează documente scrise în limbaj de specialitate.
2. Formulează opinii personale pe o temă dată.
3. Aplică normele de calitate în domeniul de activitate.
4. Aplică legislația și reglementările privind securitatea și sănătatea la locul de muncă, prevenirea și stingerea incendiilor.
5. Aplică informațiile din documentația tehnică în activitatea practică
6. Identifică componentele tâmplăriei din aluminiu și mase plastice
7. Indică profilele necesare realizării tâmplăriei din aluminiu și mase plastice
8. Execută prelucrări prin așchiere
9. Efectuează prelucrări prin deformare plastică
10. Realizează structuri din aluminiu
11. Execută structuri din mase plastice
12. Execută operații de montaj
13. Controlează calitatea lucrării efectuate

**Titlu temă pentru proba practică extrasă:** *Frezarea drenurilor pentru apă și a locașurilor cremon pentru o fereastră în 2 canate (1 canat fix, 1 canat oscilobatant), de dimensiunile 1000x500 mm*

**Enunțul temei pentru proba practică:** *Executați frezarea drenurilor pentru apă și a locașurilor cremon pentru ansamblul dat.*

Obiect: F1  
 Cantitate: 1  
 Serie: WP4000  
 Culoare: Alb

Document: 3489 TEST "LICEUL TEHNOLOGIC

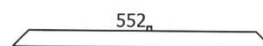
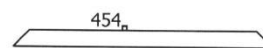


| Nr. | Lat x Înalt | Denumire                   |
|-----|-------------|----------------------------|
| 1   | 382 x 404   | 24mm, LowE4 + F4(cu argon) |
| 2   | 382 x 306   | 24mm, LowE4 + F4(cu argon) |

| Poziție | Cod | Culoare | U1 | U2 | Lungime | Cantitate |
|---------|-----|---------|----|----|---------|-----------|
|---------|-----|---------|----|----|---------|-----------|

**Toc** **Toc 63mm**

|        |               |     |      |      |               |          |
|--------|---------------|-----|------|------|---------------|----------|
| Jos    | <b>WP3001</b> | Alb | 45.0 | 45.0 | <b>1006.0</b> | <b>1</b> |
|        | V08           |     |      |      | 904.0         |          |
| Sus    | <b>WP3001</b> | Alb | 45.0 | 45.0 | <b>1006.0</b> | <b>1</b> |
|        | V08           |     |      |      | 904.0         |          |
| Dr, St | <b>WP3001</b> | Alb | 45.0 | 45.0 | <b>506.0</b>  | <b>2</b> |
|        | V08           |     |      |      | 404.0         |          |

**Bandou** **Montant 73mm**

|    |               |     |      |      |              |          |
|----|---------------|-----|------|------|--------------|----------|
| 1V | <b>WP3003</b> | Alb | 90.0 | 90.0 | <b>414.0</b> | <b>1</b> |
|    | V12           |     |      |      | 409.0        |          |

**Cercevea** **Cercevea 77mm**

|            |               |     |      |      |              |          |
|------------|---------------|-----|------|------|--------------|----------|
| 2Jos, 2Sus | <b>WP3002</b> | Alb | 45.0 | 45.0 | <b>511.5</b> | <b>2</b> |
|            | V08           |     |      |      | 381.5        |          |
| 2Dr, 2St+M | <b>WP3002</b> | Alb | 45.0 | 45.0 | <b>436.0</b> | <b>2</b> |
|            | V08           |     |      |      | 306.0        |          |

**Bagheta** **Bagheta 15/20mm**

|      |               |     |      |      |              |          |
|------|---------------|-----|------|------|--------------|----------|
| 1    | <b>WP5030</b> | Alb | 45.0 | 45.0 | <b>414.0</b> | <b>2</b> |
| 1, 2 | <b>WP5030</b> | Alb | 45.0 | 45.0 | <b>391.5</b> | <b>4</b> |
| 2    | <b>WP5030</b> | Alb | 45.0 | 45.0 | <b>316.0</b> | <b>2</b> |

**Feronerie**

|                |   |       |
|----------------|---|-------|
| 2 A5001-00-N03 | Lagar balama superioara toc cu stift    | 1 buc |
| 2 A5002-00-N03 | Balama inferioara toc (100 kg)          | 1 buc |
| 2 A5003-00-N03 | Balama inferioara cercevea (100 kg)     | 1 buc |
| 2 K5001-13-N03 | Balama superioara cercevea (ax13mm)     | 1 buc |
| 2 A7006-00-N01 | Capac inferior cercevea (alb RAL9016)   | 1 buc |
| 2 A7008-00-N01 | Capac inferior lung toc (alb RAL9016)   | 1 buc |
| 2 A7007-00-N01 | Capac inferior mic toc (alb RAL9016)    | 1 buc |
| 2 A7005-00-N01 | Capac lagar superior toc (alb RAL9016)  | 1 buc |
| 2 A7004-00-N01 | Capac superior cercevea (alb RAL9016)   | 1 buc |
| 2 A7012-13-N03 | Blocaj toc                              | 1 buc |
| 2 K1004-04-N03 | Cremon OB fix 360-450mm G140mm (0E)     | 1 buc |
| 2 K2001-00-N03 | Coltar egal 150*150mm (1E)              | 1 buc |
| 2 K3001-05-N03 | Foarfece OB 430-600mm (0E)              | 1 buc |
| 2 K4009-00-N03 | Prelungitor OB 450-800mm                | 1 buc |
| 2 K6004-13-R03 | Blocaj OB Aluplast/Rehau/Salamander (ax | 1 buc |
| 2 MFA          | Măner fereastră Rotoline Alb            | 1 buc |

**Sarcini de lucru:**

1. Citirea și interpretarea desenului de execuție al ansamblului ferestrei
2. Identificarea elementelor componente ale ansamblului
3. Efectuarea reglajelor și a verificărilor în vederea frezării profilului
4. Frezarea drenurilor pentru apă
5. Frezarea locașurilor pentru cremoane
6. Respectarea normelor de sănătate și securitate în muncă, PSI și protecția mediului.

**Pentru proba orală** veți descrie reglajele și verificările efectuate în vederea frezării profilului, veți descrie operațiile de frezare executate, veți enumera normele de sănătate și securitate în muncă pe care le-ați respectat pentru executarea piesei.

**Timp de lucru: 60 de minute**

| Nr. crt.                                      | A. Criterii de evaluare <sup>1</sup> a candidatului la proba practică              | Indicatori de realizare <sup>2</sup>   | Punctaj maxim pe indicator | Punctaj acordat |             |             |
|---|--|--|----------------------------|-----------------|-------------|-------------|
|   |  |  |                            | Evaluator 1     | Evaluator 2 | Evaluator 3 |
| 1.  | <b>Primirea și planificarea sarcinii de lucru</b><br><br><b>(max. 20 puncte)</b>   | 1. Citirea corectă a desenului de execuție al ansamblului  | <b>5 p</b>                 |                 |             |             |
|   |  | 2. Organizarea ergonomică a locului de muncă   | <b>5 p</b>                 |                 |             |             |
|   |  | 3. Identificarea și ordonarea corectă a elementelor componente și ale accesoriilor                                 | <b>5 p</b>                 |                 |             |             |
|   |  | 4. Alegerea corectă a sculelor și dispozitivelor în funcție de profilul de prelucrat                               | <b>5 p</b>                 |                 |             |             |
| 2.  | <b>Realizarea sarcinii de lucru</b><br><br><b>(max. 50 puncte)</b>                 | 1. Pregătirea locului de muncă și verificarea funcționării corecte a mașinii                                       | <b>5 p</b>                 |                 |             |             |
|   |  | 2. Efectuarea corectă a reglajelor mașinii în vederea frezării   | <b>10 p</b>                |                 |             |             |
|   |  | 3. Executarea corectă a operației de frezare a drenurilor pentru apă   | <b>10 p</b>                |                 |             |             |
|   |  | 4. Executarea corectă a operației de frezare a cremoanelor   | <b>10 p</b>                |                 |             |             |
|   |  | 5. Verificarea calității piesei executate  | <b>5 p</b>                 |                 |             |             |
|   |  | 6. Respectarea normelor de sănătate și securitate în muncă   | <b>10 p</b>                |                 |             |             |
| <b>TOTAL MAXIM PROBĂ PRACTICĂ<sup>3</sup></b> |  |  | <b>70 p</b>                |                 |             |             |
| Nr. crt.                                      | B. Criterii de apreciere a performanței candidatului la proba orală                | Indicatori de realizare  | Punctaj maxim pe indicator | Punctaj acordat |             |             |
|   |  |  |                            | Evaluator 1     | Evaluator 2 | Evaluator 3 |
| 1.  | <b>Prezentarea și promovarea sarcinii realizate</b><br><br><b>(max. 30 puncte)</b> | 1. Descrierea reglajelor și verificărilor efectuate în vederea frezării profilului                                 | <b>5 p</b>                 |                 |             |             |
|   |  | 2. Descrierea operațiilor de frezare executate   | <b>15 p</b>                |                 |             |             |
|   |  | 3. Enumerarea normelor de sănătate și securitate în muncă respectate pe parcursul executării piesei                | <b>5 p</b>                 |                 |             |             |
|   |  | 4. Utilizarea corectă a limbajului tehnic de specialitate în comunicare cu privire la sarcinile de lucru realizate | <b>5 p</b>                 |                 |             |             |
| <b>TOTAL MAXIM PROBA ORALĂ<sup>4</sup></b>    |  |  | <b>30 p</b>                |                 |             |             |
| <b>PUNCTAJ TOTAL<sup>5</sup></b>              |  |  | <b>100 p</b>               |                 |             |             |
| <b>PUNCTAJ FINAL<sup>6</sup></b>              |  |  |                            |                 |             |             |

### Întrebările Comisiei<sup>7</sup>

<sup>1</sup> Criteriile de evaluare sunt enunțuri asociate competențelor/rezultatelor învățării care specifică cu mai multă exactitate rezultatele elevului, prin indicarea unor standarde prin care se poate măsura nivelul de dobândire a competenței. Fiecărui criteriu i se alocă un punctaj maxim.

<sup>2</sup> Fiecare criteriu este detaliat prin indicatori de realizare, definiți în relație cu competențele/rezultatele învățării. Fiecărui indicator i se alocă un număr de puncte. Suma punctelor indicatorilor este egală cu punctajul maxim al criteriului.

<sup>3</sup> Se trece de către fiecare evaluator punctajul total obținut de candidat pentru toate criteriile

<sup>4</sup> Se trece de către fiecare evaluator punctajul total obținut de candidat pentru toate criteriile

<sup>5</sup> Se trece de către fiecare evaluator punctajul total acordat pentru candidat

<sup>6</sup> Se calculează punctajul final ca medie aritmetică a punctajelor acordate de fiecare dintre cei trei evaluatori

<sup>7</sup> Se completează de un membru al comisiei de examinare. Răspunsurile la întrebări vor fi luate în considerare la acordarea punctajului la proba orală

| ÎNTREBARE | Observații referitoare la răspunsurile la întrebări ale candidatului |
|-----------|--|
|           |  |
|           |  |
|           |  |
|           |  |
|           |  |

**Observațiile Comisiei de examinare referitoare la realizarea probei practice pentru motivarea punctajului acordat**

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

**Rezultatul final stabilit de comisia de examinare pe baza evaluării probei practice și a probei orale:**

|              |                                   |                    |                     |                     |                     |
|--------------|-----------------------------------|--------------------|---------------------|---------------------|---------------------|
| <b>Admis</b> | <b>Cu<br/>punctajul<br/>final</b> | <b>100p – 95 p</b> | <b>94,99p – 85p</b> | <b>84,99p – 75p</b> | <b>74,99p – 60p</b> |
|              |                                   |                    |                     |                     |                     |
|              | <b>Cu<br/>calificativul</b>       | <b>Excelent</b>    | <b>Foarte bine</b>  | <b>Bine</b>         | <b>Satisfăcător</b> |
|              |                                   |                    |                     |                     |                     |

|                |  |  |                                   |  |
|----------------|--|--|-----------------------------------|--|
| <b>Respins</b> | <table><tr><td></td><td><b>Cu<br/>punctajul<br/>final</b></td><td></td></tr></table> |  | <b>Cu<br/>punctajul<br/>final</b> |  |
|                | <b>Cu<br/>punctajul<br/>final</b>  |  |                                   |  |

**Evaluatori**  
**(numele, prenumele și semnătura):**

Evaluator 1: .....  
Evaluator 2: .....  
Evaluator 3: .....

Data: .....

**Președinte de comisie**  
**(numele, prenumele și semnătura):**  
.....