

LISTA NAȚIONALĂ A TEMELOR PENTRU PROBA PRACTICĂ

Calificarea profesională: Tâmplar universal

Nr. crt.	Tema probei practice
1.	Executarea spintecării multiple a piesei de cherestea pentru obținerea a 4 piese cu lățimea=50 mm
2.	Efectuarea operației de frezare uluc pe canturi în vederea realizării operației de bordurare panou din PAL înnobilat de dimensiuni date
3.	Executarea operației de debitare a unui panou din PAL cașerat de 18 mm la formatul de 800 x 500 [mm], pentru o placă de masă, ale cărei canturi vor fi protejate cu folie
4.	Executarea rindeluirii a două fețe paralele la grosimea 20 mm și lățimea 80 mm și profilarea decorativă a canturilor
5.	Executarea operațiilor de bordurare a plăcii măsuță (1200x450 mm) executată din PAL melaminat cu grosimea de 18 mm
6.	Executarea frezării unui cep drept dublu, la ambele capete ale unui reper din lemn masiv, cu dimensiunile lungime = 40 mm, lățimea = lățimea reperului și grosimea = 8 mm
7.	Executarea rindeluirii unei piese de cherestea pe două fețe paralele la grosimea de 20 mm și profilarea canturilor în lambă și uluc drept pe toată lungimea piesei
8.	Executarea spintecării multiple a piesei de cherestea pentru obținerea a 5 piese cu lățimea=30 mm
9.	Executarea frezării unui cep drept simplu, la ambele capete ale unui reper din lemn masiv, cu dimensiunile: lungimea = 40 mm, lățimea = lățimea reperului și grosimea = 8 mm
10.	Executarea operației de finisare transparentă prin pulverizare pneumatică a unei rame din lemn masiv
11.	Executarea operațiilor de prelucrare prin îndreptare și rindeluire pentru 2 legături inferioare ale unui taburet
12.	Executarea operației de retezare la ambele capete la 45° a unui reper din lemn masiv astfel încât să aibă lungimea finală de 450 mm
13.	Executarea debitării unui panou la dimensiunile 600x300 mm
14.	Executarea tăierii la contur a unei piese de cherestea folosind șablonul de formă circulară cu $\phi = 200$ mm și ferăstrăul panglică
15.	Executarea operației de retezare-sectiionare mecanică a unei piese de cherestea în 4 piese cu lungimea de 500 mm, urmărind utilizarea rațională a lemnului masiv
16.	Executarea prin strunjire a unui reper conic cu $D = 52$ mm, respectiv $d = 40$ mm având la dispoziție un semifabricat din lemn masiv cu dimensiunile de gabarit 350x55 x55 mm
17.	Executarea operației de îndreptare față-cant pe cele trei repere debitate, la mașina de îndreptat
18.	Efectuarea, prin operația de burghiere manuală, a șase găuri cu diametrul de 8 mm, adâncimea de 10 mm și distanța dintre axe de 40 mm, pe o piesă din lemn masiv dată
19.	Executarea operației de debitare a unui panou de PAL cașerat de 18 mm la formatul de 800 x 500 [mm], pentru o placă de masă ale cărei canturi vor fi protejate cu folie, cu ferăstrăul circular universal de tâmplărie CUM-3
20.	Executarea operației de șlefuire grosieră a 2 repere din lemn masiv cu suprafață plană, la mașina de șlefuit cu bandă orizontală îngustă și sabot de presare
21.	Efectuarea operațiilor de rindeluire mecanică pentru obținerea unui reper cu secțiunea de 35x20 mm, pentru o piesă din lemn masiv, croită la lungimea de 450 mm, lățimea de 40 mm și grosimea de 25 mm (îndreptată)

22.	Obținerea prin spintecare la ferăstraie circulare repere cu lățimea de 50 mm având la dispoziție 2 piese de cherestea de rășinoase cu lungimea minimă de 1,0 m
23.	Obținerea a 2 repere cu lungimea de 450 mm prin secționări cu ferăstrăul mecanic, la dispoziție o piesă de cherestea de foioase
24.	Dimensionarea la lungimea finală de 700 mm, a 5 repere din lemn masiv date, prin operația de retezare la ferăstrăul circular universal de tâmplărie, CUM-3
25.	Executarea operației de retezare-secționare mecanică a unei piese de cherestea în 3 piese cu lungimea de 450 mm, urmărind utilizarea rațională a lemnului masiv
26.	Executarea operației de debitare a unui panou de PAL cașerat de 18 mm la formatul de 1000 x 600 [mm], pentru o placă de masă ale cărei canturi vor fi protejate cu folie, cu ferăstrăul circular universal de tâmplărie CUM-3
27.	Executarea operației de retezare a unui reper din lemn masiv, la unul din capete la 45° și la celălalt la 90° și lungime finală de 500 mm
28.	Efectuarea prin operația de burghiere manuală, a patru găuri cu diametrul de 10 mm, adâncimea de 15 mm și distanța dintre axe de 50 mm, pe o piesă din lemn masiv dată
29.	Executarea operației de șlefuire de finisare a unui panou furniruit
30.	Realizarea unui panou din lemn masiv cu dimensiunile de 1000x 300x 22 mm prin înădirea dreaptă a 3 repere puse la dispoziție pe masa de lucru
31.	Executarea a 2 scobituri pe cant în lemn masiv una străpunsă și una oprită la o distanță de 150 mm fața de prima scobitură
32.	Executarea rindeluirii unei piese de cherestea pe două fețe paralele la grosimea de 20 mm și profilarea canturilor în falț pe toata lungimea piesei
33.	Executarea operației de șlefuire a canturilor a unui reper din lemn masiv
34.	Executarea a 2 găuri pe cantul unei piese din lemn masiv: o gaură străpunsă cu diametrul=10 mm, la distanța de 25 mm de capătul piesei și o gaură oprită cu diametrul = 8 mm și adâncimea = 20 mm la distanța de 35 mm fața de prima gaură
35.	Executarea, prin operația de strunjire, a 2 repere cilindrice cu D = 52 mm, având la dispoziție două semifabricate din lemn masiv cu dimensiunile de gabarit 450x55x55 mm